



## Aggiornamento: GENNAIO 2015

La presente scheda ha lo scopo di:

- richiamare l'attenzione degli utilizzatori sull'importanza del controllo relativo alle pressioni interne delle bottiglie;
- illustrare gli elementi essenziali relativi all'utilizzo dei contenitori in vetro.

La presente scheda:

- può essere completata dai consigli, forniti anche verbalmente, dal Servizio Qualità Clienti Saint-Gobain Vetri S.p.A., marchio Verallia;
- non comporta alcuna diminuzione delle responsabilità dei clienti e/o degli utilizzatori, i quali dovranno comunque avere cura di adottare ogni cautela derivante dal fatto che si tratta di contenitori in vetro.

### 1. Rinvio alla normativa.

Le attività di riempimento dei contenitori sono soggette alle normative applicabili nel Paese in cui vengono svolte le attività di riempimento, nonché a quelle vigenti nel Paese di destinazione del contenitore riempito.

Si rammenta che, in base alla normativa dell'Unione Europea, le attività di riempimento sono soggette, principalmente, alla Direttiva dell'Unione Europea 75/106/CEE del 19 dicembre 1974, nonché alle normative applicabili specificamente in ciascuno Stato.

Per l'Italia, la predetta Direttiva è stata recepita con D.L. n. 451 del 3 luglio 1976.

Il Cliente avrà cura di verificare, al momento dell'ordine, che i Prodotti acquistati presso Saint-Gobain Vetri S.p.A. siano idonei alle attività successive e conformi alla regolamentazione vigente nel Paese al quale sono destinati, sia vuoti che riempiti.

### 2. Raccomandazioni.

Il livello di riempimento di riferimento alla temperatura di 20 °C è indicato sui contenitori progettati come *recipienti misura\** (ad esempio, la maggior parte dei modelli di bottiglie per il vino).

Posto che il volume del liquido varia con la temperatura, detto livello deve essere corretto, in aumento o in diminuzione in più o in meno, in funzione:

- della temperatura d'imbottigliamento;
- della capacità media del lotto dei contenitori. Per i contenitori *recipienti a misura*, allo scopo di mantenere un vuoto di testa adeguato tra il tappo del contenitore e il liquido, il controllo dei livelli di riempimento può essere considerato appropriato.

La modalità operativa di controllo deve essere formalizzata ed i risultati registrati e conservati.

L'imbottigliatore deve assicurarsi il buon funzionamento di tutte le teste di riempimento per garantire il rispetto del livello definito.

È importante adattare la lunghezza dei tappi (in particolare dei tappi sughero) al livello di riempimento per tenere conto della dilatazione possibile del liquido imbottigliato in funzione della temperatura.

**Nota.** Per evitare i fenomeni di turbolenza o di reflusso di riempimento (schiumeggiamento) durante la lavorazione, è consigliato non utilizzare cannuce il cui diametro sia superiore al foro minimo passante (vedere disegno contenitore) meno 1 mm. Il rispetto del diametro massimo delle cannuce di riempimento limita i rischi di danneggiamento delle bocche e dei colli che possono provocare/causare l'introduzione di frammenti di vetro all'interno delle bottiglie.

\* Per maggiori informazioni, si consiglia di prendere attenta visione della legislazione di riferimento (75/106/CEE; 75/107/CEE; documento 9 del C.E.T.I.E.).